

CHILLER 20TR Y 25TR

1. Marca : ALPUNTO
2. Modelo: CCAI-020U3J
3. Capacidad: 20 TR (240.000 BTU/hr)
4. Refrigerante: R-410A
5. Flujo de agua: 220 LPM
6. Sistema de refrigeración de un (4) circuitos independientes
7. Intercambiador de calor tipo Barrel
8. Válvula termostática de expansión en cada circuito
9. Tablero y control para el sistema.
10. Protector térmico para el compresor.
11. Filtro secador en cada circuito
12. Bomba de agua interna 3 HP,
13. Presóstato de alta y de baja para cada uno de los circuitos
14. Conexiones de entrada
15. Conexiones de salida "
16. Color arena (beige)
17. Dimensiones: Longitud 2500mm, ancho 1220mm, alto 1900mm.
18. Condensador enfriado por aire
19. seis (6) motores de 1/4 HP, ocho (8) aspas
20. Cuatro (4) Compresores de 5 TR Scroll, 220vac 3 fases 60 Hz c/u
21. Termóstato para controlar la temperatura del agua del sistema

